



# 삼익 줄

SINCE 1960 **국내 최고 줄 생산 기술**



## 삼익 줄의 특별함

100% **국내 생산 KS마크**  
60년 이상 지켜온 절대강자 **삼익/줄**  
직접 사용해 보시고 판단하세요!







## 철공용줄

ENGINEER'S FILES

평형

반원

원

사각


삼각

inch	mm	평형	반원형	원형	사각형	삼각형
6	150	16 x 4	16 x 4	6	6	12
8	200	21 x 5	21 x 6	8	8	15
10	250	25 x 6	25 x 7	10	10	17
12	300	30 x 6.5	30 x 8.5	12	12	20
14	350	34 x 7.5	34 x 10	15	15	22
16	400	36 x 8.5	-	-	18	-



## 조줄

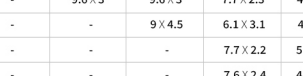

NEEDLE FILES


평형



반원형

원형


사각형


삼각형

가느골형


사다리형

타원형

부채형

칼형

양볼록형

조개형

5  
본조

7  
본조

8  
본조

10  
본조

12  
본조

종류	5본조	7본조	8본조	10본조	12본조	
MM	215	200	200	185	170	
폭 X 두께 (mm)	평형	10.7 x 3.1	8.7 x 2.8	8.7 x 2.8	6.8 x 2.3	4 x 2
	반원형	12 x 3.8	9.7 x 3	9.7 x 3	7.6 x 2.5	4.8 x 1.7
	원형	5.7	4.4	4.4	3.3	2.5
	사각형	5.5	4.1	4.1	3.1	2.5
	삼각형	8.9	7.1	7.1	5.9	3.8
	가느골형	-	8.9 x 2.9	8.9 x 2.9	6.9 x 2.4	4 x 2
	사다리형	-	9.6 x 3	9.6 x 3	7.7 x 2.3	4.8 x 1.7
	타원형	-	-	9 x 4.5	6.1 x 3.1	4.5 x 2.4
	부채형	-	-	-	7.7 x 2.2	5.1 x 1.7
	칼형	-	-	-	7.6 x 2.4	4.8 x 1.8
	양볼록형	-	-	-	-	5 x 2.1
조개형	-	-	-	-	5 x 1.9	




## 톱줄

SAW FILES



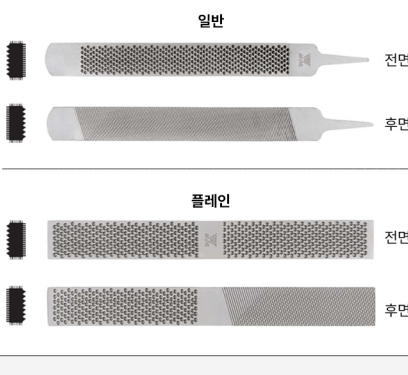
※ 톱줄은 한쪽 방향으로만 날이 세워져 있는 단목입니다.

길이		너비 X 두께 (mm)
Inch	mm	평형
3	75	17 x 2.3
4	100	20 x 3.0
5	125	25 x 3.5
6	150	28 x 4.0
8	200	28 x 4.0



## 마제용줄

HORSE RASP FILES



일반

전면

후면

플레인

전면

후면

길이			일반 마제용줄		
Inch	mm	mm	Inch	mm	mm
12	300	40 x 5	12	300	40 x 5
14	350	44 x 5	14	350	44 x 5

길이			플레인 마제용줄		
Inch	mm	mm	Inch	mm	mm
12	300	40 x 5	12	300	40 x 5
14	350	44 x 5	14	350	44 x 5

## 날의 거칠기

**거친 날(황목)**

**보통 날(중목)**

**가느 날(세목)**

**타원(파인컷)**

**넓은 삼각(오리지날컷)**

**좁은 삼각(와이드컷)**

**황 목**

**중 목**

**세 목**

**파 인 컷**

**오리지날컷**

**와 일 드 컷**

거친 날 (Bastard Cut)

보통 날 (Secind Cut)

가느 날 (Smooth Cut)

타원형 (부드러운 말굽에 적합)

넓은 삼각형 (경주마 및 약한 말굽에 적합)

좁은 삼각형 (딱딱하고 건조한 말굽에 적합)

## 장인의 정신으로 신뢰할 수 있는 제품

삼익 줄은 최고의 줄을 생산하기 위해  
순수 **국/내/생/산** 공정을 통하여  
한 땀 한 땀 정성을 들여 생산합니다.



**MADE IN KOREA**

## 줄 제조 공정

### 단조

#### FORGING

평형, 반원, 삼각, 사각, 원 등  
줄의 형상을 만들어 내는 작업



### 연삭

#### GRINDING

형상 및 크기에 따라 표면을  
연마하는 작업



### 목절

#### CUTTING

줄 표면에 날을 내어  
거칠기를 만드는 작업



### 열처리

#### HEAT TREATMENT

수냉 / 유냉 / 고주파 등  
경도를 높이기 위한 열처리 작업



### 표면처리

#### SURFACE TREATMENT

제품 클리닝을 위한  
규소 분사 및 방청 작업



### 품질관리

#### QUALITY CONTROL

고객들에게 엄선된 제품을  
드리기 위한 품질 관리 작업

